

# Міністерство освіти і науки України

С1779

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Генеральний директор директорату професійної освіти

Міністерства освіти і науки України

І.В. Шумік

2023 р.



## РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Вищого професійного училища № 3 м.Чернівці \*

з професій: 7433 "Кравець", 7435 "Закрійник",

з підготовки кваліфікованих робітників на основі базової загальної середньої освіти

кваліфікація: кравець 2, 3,4,5 розрядів; закрійник 4 розряду

Форма навчання - денна

Термін навчання - II ступінь - 3 роки, III ступінь до 0,5 року

### I. Графік освітнього процесу

курси	вересень				29.09-05.10	жовтень				27.10-02.11	листопад				грудень				29.12-04.01	січень				26.01-01.02	лютий				23.01-01.03	березень				30.03-04.04	квітень				27.04-03.05	травень				червень				29.06-05.07	липень				серпень			
	1	8	15	22		6	13	20	3		10	17	24	1	8	15	22	5		12	19	2	9		16	9	16	2		9	16	23	6		13	20	4	11		18	25	1	8	15	22	6	13		20	27	3	10	17	24		
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	
II	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	К	К	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П					
III	П	П	ПКА	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т					
IV	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П					

В - виробниче навчання

Т - теоретичне навчання

П - виробнича практика

ДПА - державна підсумкова атестація

К - канікули

ПКА - петапна кваліфікаційна атестація

ДКА - державна кваліфікаційна атестація

## II. Зведені дані за кількістю годин і тижнів

курс	Теоретичне навчання		ДПА, ПКА, ДКА (гол.)	Виробниче навчання		Виробнича практика		Святкові	Кількість робочих тижнів	Канкули	Всього	
	тижні	години		тижні	години	тижні	годин				тижні	години
I	40	1068		40	372			1	40	11	52	1440
II	32	828	7	32	324	8	273	1	40	11	52	1432
III	29,5	792	35	29,5	252	10,5	350	1	40	11	52	1429
IV	15	248	7	15	270	7	231	1	22		23	756

## III. Плановий рівень кваліфікації

курс	код професії	Розряд
I	7433 кравець	кравець 2 розряду
II	7433 кравець	кравець 3 розряду
III	7435 закрійник	закрійник 4 розряду
	7433 кравець	кравець 4 розряду
IV	7433 кравець	кравець 5 розряду

## IV. Пояснення до навчального плану освітнього процесу

### Форма контролю:

1. Поетапна кваліфікаційна атестація: письмова екзаменаційна робота, практична робота.
2. Державна кваліфікаційна атестація: дипломна робота, пробна кваліфікаційна робота.

1. Робочий навчальний план розроблений для інтегрованої професії 7433 "Кравець" 2,3,4,5 розрядів, 7435 "Закрійник" 4 розряду на основі Типової базисної структури для підготовки кваліфікованих робітників у професійно-технічних навчальних закладах (наказ Міністерства освіти і науки України від 20.04.2018 № 408) та Стандартів професійної (професійно-технічної) освіти з конкретних робітничих професій (7433 "Кравець" - наказ Міністерства освіти і науки України від 27.01.2023 № 81; 7435 "Закрійник" - наказ Міністерства освіти і науки України від 30.09.2016 № 1175) та освітніх програм з професій "Кравець", "Закрійник".
2. Робочий навчальний план розрахований для навчання здобувачів освіти на основі базової загальної середньої освіти з терміном навчання: II ступінь - 3 роки, III ступінь до 0,5 року. Тижневе навантаження здобувачів освіти складає 36 год., під час виробничої практики - 35 год.
3. До навчальної програми з освітнього компоненту "Технологія\*" внесено 140 год. освітнього компоненту "Технологія виготовлення одягу" (кваліфікація "кравець 2 розряду" - 32 год; кваліфікація "кравець 3 розряду" - 92 год; кваліфікація "кравець 4 розряду" - 16 год.
4. У кваліфікації "закрійник 4 розряду" вилучено дублювання матеріалу з кваліфікацією "Кравець 2,3 розряду" - 37% (15 год - загально-професійної підготовки; 82 год - професійно-теоретичної підготовки; 76 год - професійно-практичної підготовки).

### \*Примітка

Кількість навчального часу з предмету "Фізична культура\*\*" з 2-х годин до 3-х годин на тиждень (316 год.) здійснено за рахунок винесення 1 год. за межі тижневого навантаження).



